

CACLI

Difusor Cuadrilineal de Inyección

1 Ranura 24" x 24" Cuello 6"	CFM	50	100	150	200	250	300
	Tiro Horizontal	2-3-5	3-5-9	4-8-13	6-10-16	8-12-18	10-15-20
	Presión Total	0.013	0.039	0.083	0.145	0.219	0.319
	Presión Estática	0.011	0.033	0.071	0.125	0.187	0.272
	NC	--	--	20	28	32	39
2 Ranura 24" x 24" Cuello 10"	CFM	100	150	200	250	300	350
	Tiro Horizontal	2-4-7	3-6-10	5-8-13	6-10-16	7-12-18	8-14-20
	Presión Total	0.015	0.033	0.068	0.087	0.124	0.172
	Presión Estática	0.013	0.026	0.049	0.074	0.105	0.145
	NC	--	--	20	24	26	31
3 Ranuras 24" x 24" Cuello 10"	CFM	150	200	250	300	350	400
	Tiro Horizontal	3-4-9	4-5-12	5-7-15	6-9-17	7-11-19	8-13-22
	Presión Total	0.023	0.040	0.051	0.078	0.117	0.149
	Presión Estática	0.018	0.031	0.048	0.059	0.090	0.115
	NC	--	--	22	25	28	32

Notas:

1. Toda la información se obtuvo de conformidad con la Norma ANSI/ASRAE 70-1991.
2. Tiro horizontal: Los valores son las velocidades terminales de 150, 100 y 50 pies/min (fpm), respectivamente, con un patrón de 4 vías.
3. Criterios de Ruido (NC): Con base en un nivel de potencia acústica (LW) de 10^{-12} Watts y una reducción de 10 db por absorción de la habitación. Cuando no se muestran valores, los Criterios de Ruido (NC) son menores que 20.
4. Presión estática: Sólo es para difusor.
5. Presión total: Incluye el plenum y el tamaño del cuello de entrada enlistado; suma de la presión de velocidad y presión estática.
6. Para determinar la Presión Total de otros tamaños de entrada, divida los pies^3/min (cfm) entre el área en pies del tamaño de la entrada (vea la siguiente gráfica). El resultado es la velocidad en el ducto expresada en pies/min (fpm). A partir de la gráfica de Presión de Velocidad, determine la presión de velocidad y agréguela a la presión estática que se encuentra en la gráfica de desempeño para determinar la presión total.

Diámetro Cuello	6"	8"	9"	10"	12"	14"	16"
Total Ft. ²	0.196	0.349	0.441	0.545	0.785	1.07	1.4

Velocidad en el cuello (fpm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600
Presión Dinámica	0.006	0.01	0.016	0.023	0.031	0.04	0.051	0.063	0.075	0.09	0.122	0.16