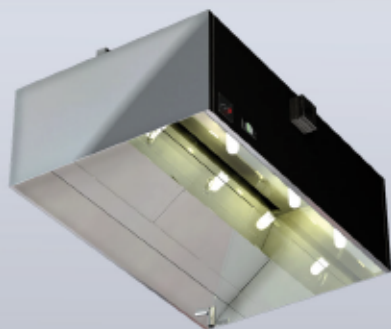




Campana Capture Ray^{MR}

KVE-UV-WW

● CARACTERÍSTICAS:

- Campana de extracción de aire con UV, Water Wash, tecnología Capture-Jet® y Capture-Ray®.
- Cuenta con tecnología Capture-Jet® que reduce el requerimiento de flujo de aire para extracción e incrementa la eficiencia de captura y contención de la campana.
- Cuenta con tecnología Capture-Ray® que reduce prácticamente toda la grasa y los olores en los ductos gracias a las lámparas de luz ultravioleta.
- Panel de control para UV y Water Wash.
- Los filtros KSA permiten remover hasta el 95% de partículas de grasa.
- El sistema Capture-Ray® cuenta con cassette de luz ultravioleta, controles completos y arreglos de seguridad.

● DIMENSIONES:

- Largo de 48" a 168", ancho de 48" a 84" y alto de 30".

● MATERIALES y ACABADOS:

- Fabricado en acero inoxidable.
- Pulido P4.

INTRODUCCIÓN

Estas campanas capturan y contienen el calor y las impurezas generadas al momento de cocinar y previenen su exposición en el área laboral.

Las campanas cuentan con boquillas que emiten un bajo volumen de aire a alta velocidad por todo su perímetro denominado "Capture-Jet®" que dirigen la columna de humo hacia los filtros mecánicos. En comparación con las campanas de extracción convencionales, las "Capture-Ray®", son más eficientes, reduciendo el consumo de energía en más del 30%, debido a que reduce el flujo de aire a extraer, proveyendo una completa captura y contención de la columna de humo de convección y efluentes.

Las campanas "Capture-Ray®" proporcionan ahorros desde la inversión inicial en el equipamiento de HVAC, así como en el consumo cotidiano de energía eléctrica.

Estas campanas cuentan con un banco de filtros ULTRAVIOLETA "Capture-Ray®" que eliminan por completo las partículas de grasa que logran traspasar los filtros mecánicos KSA.

El incremento de la detención de la grasa reduce el mantenimiento de la campana, así como la periodicidad de la limpieza de los ductos y produce una menor caída de presión.

Los filtros mecánicos KSA son de acero inoxidable y fácil de limpiar. Las campanas también incluyen un puerto T.A.B (Testing Air Balancing), para pruebas y balanceo.

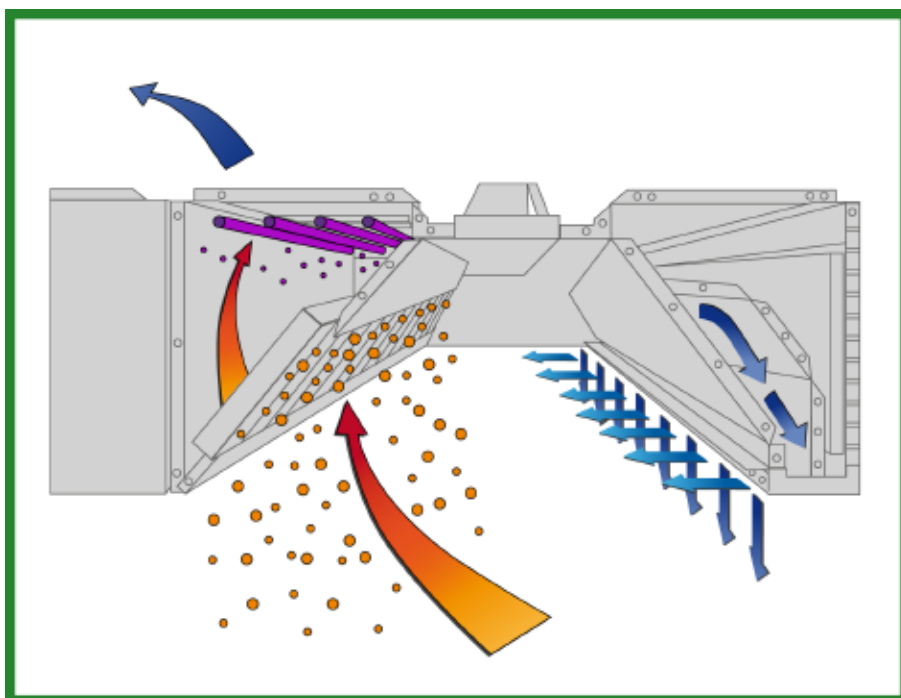
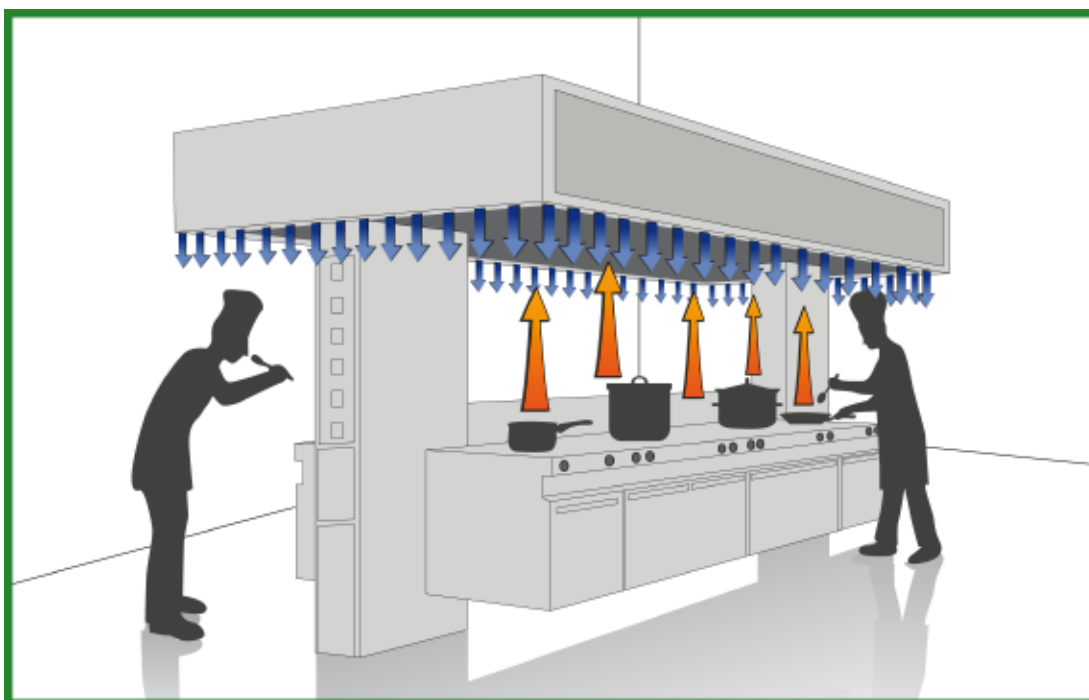
La campana de extracción para islas con tecnología Capture-Jet® y Capture-Ray® modelo KVV-UV-WW cuenta con iluminación, Water Wash, cassettes para UV con controles y arreglos de seguridad, puerto de medidas de flujo de aire (T.A.B.), filtros mecánicos de grasa KSA altamente eficientes, arreglos de LED y panel UL para operación UV. Como accesorio opcional, está el sistema contra incendio.

ACCESORIOS

- Sistema contra incendio (ANSUL R102) opcional..

VERSATILIDAD

- Cocinas Comerciales.



ESPECIFICACIÓN SUGERIDA

General.

La campana será construida en acero inoxidable de calibre 18 en áreas expuestas.

El cuerpo exterior de la campana será construida en acero inoxidable con acabado satinado. Cada ensamble será soldado y hermético, evitando goteos nocivos de condensación y grasa.

Los bordes de la campana serán en diseño de doble pared (no se permitirán campanas de pared sencilla).

Descarga.

La descarga de flujo de aire se basará en el calor por convección generado por los aparatos debajo de cada sistema de campana. Los Submittals incluirán cálculos de calor por convección basadas en la potencia de entrada del uso de los aparatos.

Puertos T.A.B.

Los flujos de aire a través de los filtros y la cámara de aire de la campana Capture jet® deberán ser determinados por medio de los puertos integrados T.A.B. (Testing Air Balancing) que están montados en la campana. Los flujos de aire deberán ser determinados por la presión contra las curvas de aire proporcionadas por el fabricante.

Filtros de grasa.

La campana estará equipada con filtros mecánicos de grasa KSA fabricados en acero.

La eficiencia de extracción de grasa es de 93% en partículas con un diámetro de 5 micrones y 98% en partículas con un diámetro de 15 micrones o más, comprobado por un laboratorio de prueba. La pérdida de presión sobre el filtro mecánico no deberá exceder 0.50" de las tasas de flujo de agua aprobadas para descargas pesadas de cocina. Los niveles de ruido no excederán una tasa NC de 55. de baffle, o en dado caso, extractores tipo ranura no se usarán.

Accesorios de luz.

Las luces de la campana serán tipo incandescente, adecuados para campanas de grasa. Como opción: empotrada fluorescente e incandescente. La iluminación será adecuada para el suministro de alimentación monofásica.

Panel de control.

El panel eléctrico principal compuesto por un encendedor por motor con protección de sobrecarga será suministrado. Panel de control irá a la campana o montado a distancia.

Panel de acceso.

Cada campana será provista con un panel de acceso para fácil acceso a los cassettes UV. El panel de acceso al balastro está localizado dentro de la campana para brindar acceso a los componentes dentro de la caja del balastro.

Capture-Ray®.

El sistema incluirá un plenum de acero inoxidable para alojar el cassette ultravioleta. La campana será completada con una panel de control indicando el total de horas de operación, alarmas de seguridad, seguridad activada y detector de fallos del ventilador.

Hay dos medidas para cassettes UV:

- Uno corto, el cual es de (234W) 38" de largo.
- Uno largo, el cual es de (390W) 66" de largo.

El panel de control del UV es apto para un suministro monofásico y es adecuado para llegar a los requisitos del estándar UV de protección.

El plato de acceso del cassette incluirá una puerta embisagrada para facilitar el mantenimiento y remplazo de los bulbos UV. Los cassettes serán montados en un rack y serán fácilmente removibles por medio de la desconexión de los adaptadores eléctricos ubicados al final del cassette. La puerta vendrá equipada con switches de seguridad. Si la puerta no está cerrada apropiadamente, el sistema no operará.

El panel de control estará conectado a la caja eléctrica del ventilador por medio del relevador, el cual detecta cualquier falla eléctrica del ventilador. El sistema no operará si el ventilador no funciona. El ventilador no es proveído por la compañía fabricante.

El fabricante de la campana proporcionará un panel maestro eléctrico que incluye protección de sobrecarga, un switch principal de desactivación, caja de conexiones eléctricas y circuitos de control que están precableados e incorporados en recintos.

Autolavado.

La campana incluirá 3 manerales de lavado de tamaño completo equipados con boquillas de pulverización de latón. Cuando comienza el ciclo de lavado, el ventilador de descarga se apagará. Los rociadores de lavado se activarán durante el tiempo programado en el panel de control. El maneral superior, lavará el plenum, removiendo la acumulación diaria de partículas de grasa. Los dos manerales frontales lavarán el interior y exterior del filtro de grasa. Todos los componentes de control para operación del sistema de lavado de agua serán almacenados en el gabinete de control del ventilador.